

# 42CrMo4

**Werkstoff Nr. 1.7225**
Charakteristik:
*CrMo-legierter Vergütungsstahl*
Verwendung:
*Bauteile mit hohen Zähigkeitsanforderungen, z.B. Achschenkeln, Achsen, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Ritzel, Zahnräder*
Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38-0,45	≤0,40	0,60-0,90	0,025	0,035	0,90-1,20	0,15-0,30

Mechanische Eigenschaften:

Vergütet														
Steckgrenze			Zugfestigkeit			Bruchdehnung			Einschnürung			Kerbschlagarbeit		
- 16mm	17- 40mm	41- 100mm	-16mm	17- 40mm	41- 100mm	- 16mm	17- 40mm	41- 100mm	- 16mm	17- 40mm	41- 100mm	- 16mm	17- 40mm	41- 100mm
≥ MPa			MPa			≥ %			≥ %			J		
900	750	650	1100- 1300	1000- 1200	900- 1100	10	11	12	40	45	50	30	35	35

Wärmebehandlung:

Härten			Anlassen °C	Normaglühen °C
°C	Wasser	Öl		
820-860	•	•	540-680	840-880

Warm- formgebung °C	Weichglühen °C	Normalglühen °C	Härtetemp. m. Abschrecken in		Stirnabschreck- versuch Abstand 1 resp. 1,5mm ~HRC
			Wasser	Öl	
1050-850	680-720	840-880	820-880	820-880	53-61

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

