

EN-GJL-250 (GG25)

Werkstoff Nr. 0.6025

Charakteristik:

Gusseisen mit Lamellengrafit

Verwendung:

Gusseisen ist ein spröder Werkstoff mit guter Wärmeleitfähigkeit, guten Dämpfungseigenschaften und wegen der Sprödigkeit guter Formstabilität. Daher eignet sich Grauguss in besonderer Weise für Maschinenbetten und -ständer. Hinzu kommen vorteilhafte Selbstschmiereigenschaften, wenn durch Bearbeitung die Lamellen angeschnitten und der Graphit selbst oder an dessen Stelle andere Schmiermittel in den Hohlräumen „bevorratet“ werden können.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S
3,20-3,40	1,60-2,40	0,60-0,90	max. 0,20	max. 0,08

Mechanische Eigenschaften:

		EN-J-250 (GG25)
Zugfestigkeit Rm	N/mm ²	250 – 350
0,1% - Dehngrenze Rp0,1	N/mm ²	165 – 228
Bruchdehnung A	%	0,8 – 0,3
Druckfestigkeit SdB	N/mm ²	840
Brinellhärte HB30		180 – 250
E-Modul	kN/mm ²	103 – 118

Bei den oben aufgeführten Kenndaten handelt es sich um Richtwerte für getrennt gegossene Probestäbe. Die Gussteile können je nach Geometrie und Fertigungsbedingungen abweichende Werte aufweisen.

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

