

Werkstoff-Datenblatt

90MnCrV8

Werkstoff Nr. 1.2842

Charakteristik:

Mittellegierter Kaltarbeitsstahl, hohe Aufhärbarkeit, mäßige Durchhärbarkeit, maßänderungsarm, hohe Druckfestigkeit

Verwendung:

Führungsleisten, Auswerfer, Schneid- und Stanzwerkzeuge, Gewindeschneidwerkzeuge, Messwerkzeuge, Reibahlen

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85-0,95	0,10-0,40	1,80-2,20	0,030	0,030	0,20-0,50	0,05-0,20

Wärmebehandlung

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhäte HB	Einsetzen °C
1050-850	680-720	229	-

Temp. °C	Härten				Warmbad 400°C	Gehärtet	Härtewert HRC					Anlassen °C
	H ² O	Öl	Luft				100	200	300	400	500	
780-800		•			•	64	63	60	56	50	42	170-190

Auslieferungszustand:

Weichgeglüht max. 229HB

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

