

Werkstoff-Datenblatt

60MnSiCr4

Werkstoff Nr. 1.2826

Charakteristik:

Zäher Kaltarbeitsstahl, im angelassenen Zustand gute Federungseigenschaften

Verwendung:

Stanzzangen, Spannbacken und -patronen, Abgratschnitte, Ausstoßer, Pressplatten, Kaltbiegewerkzeuge

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58-0,65	0,80-1,00	0,80-1,20	0,030	0,030	0,20-0,40

Wärmebehandlung

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhärte HB	Einsetzen °C
1050-850	680-720	220	-

Temp. °C	Härten				Warmbad 400°C	Gehärtet	Härtewert HRC					Anlassen °C
	H ₂ O	Öl	Luft				100	200	300	400	500	
820-850		•				61	61	59	57	52	46	300-500

Auslieferungszustand:

Weichgeglüht max. 220HB

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

