

Werkstoff-Datenblatt

60WCrV8

Werkstoff Nr. 1.2550

Charakteristik:

Kaltarbeitsstahl mit sehr guter Zähigkeit, maßbeständig, schlagzäh, hohe Aufhärtung

Verwendung:

Kaltscherenmesser, Papier- und Holzhackmesser, Abgratschnitte, Schneidwerkzeuge für Blechdicken bis ca. 10mm, Lochstempel, Auswerfer, Pressluftmeisel, Stempel zum Kaltlochen von Schienen und Blechen

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
0,55-0,65	0,70-1,00	0,15-0,45	0,030	0,030	0,90-1,20	0,10-0,20	1,70-2,20

Wärmebehandlung

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhärt HB	Einsetzen °C
1050-850	720-750	229	-

Härten					Härtewert HRC						Anlassen °C
Temp. °C	H ² O	Öl	Luft	Druck- luft	Gehärtet	Angelassen auf °C					
						100	200	300	400	500	
900-920		•			60	60	58	56	52	48	170-190

Auslieferungszustand:

Weichgeglüht max. 229HB

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

