

X153CrMoV12

Werkstoff Nr. 1.2379

Charakteristik:

Ledeburitischer Chromstahl, sehr hoher Widerstand gegen abrasiven und adhäsiven Verschleiß durch hohen Volumengehalt harter Karbide im Gefüge, gute Zähigkeit, maßänderungsarm, hohe Druckfestigkeit, sekundärhärtend, daher als Grundwerkstoff für eine anschließende Nitrierung oder Beschichtung sehr gut geeignet

Verwendung:

Schneid- und Stanzwerkzeuge, Kaltscherenmesser, Gewindewalzbacken, Fließpresswerkzeuge, Zieh- und Biegewerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45-1,60	0,10-0,60	0,20-0,60	0,030	0,030	11,0-13,0	0,70-1,00	0,70-1,00

Wärmebehandlung

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhäte HB	Einsetzen °C
1000-850	830-850	255	-

Temp. °C	Härten			Gehärtet	Härtewert HRC					Anlassen °C
	H ² O	Öl	Luft		100	Angelassen auf °C				
						200	300	400	500	
1010-1030		•	•	63	63	61	59	58	58	170-190

Auslieferungszustand:

Weichgeglüht max. 255HB

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

