

X100CrMoV5

Werkstoff Nr. 1.2363

Charakteristik:

Mittellegierter Kaltarbeitsstahl, hohe Aufhärbarkeit, sehr gute Durchhärbarkeit, maßänderungsarm, hohe Druckfestigkeit, gute Zähigkeit, hoher Verschleißwiderstand

Verwendung:

Scherenmesser, Stempel, Schnitt-, Stanz- und Biegewerkzeuge, Formen für die Kunststoffverarbeitung, Prägwerkzeuge

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95-1,05	0,10-0,40	0,40-0,80	0,030	0,030	4,80-5,50	0,90-1,20	0,15-0,35

Wärmebehandlung

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhäte HB	Einsetzen °C
1050-850	800-840	241	-

Härten				Härtewert HRC						Anlassen °C
Temp. °C	H ² O	Öl	Luft	Gehärtet	Angelassen auf °C					
					100	200	300	400	500	
960-990		•	•	63	63	62	60	57	-	170-190

Auslieferungszustand:

Weichgeglüht max. 241HB

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

