

40CrMnNiMoS8-6

Werkstoff Nr. 1.2312

Charakteristik:

Vergüteter Werkzeugstahl, schwefelreich und daher sehr gut zerspanbar, gute Zähigkeit, nicht für Ätzen, Polieren oder Hartverchromen geeignet

Verwendung:

Kunststoffformen, Formrahmen für Kunststoff- und Druckgussformen mittlerer Abmessungen (<400mm Vergütungsquerschnitt), Thermoplaste

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,35-0,45	0,30-0,50	1,40-1,60	0,030	0,05-0,10	1,80-2,00

Wärmebehandlung

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhärt HB	Einsetzen °C
1050-850	760-780	230	-

Härten				Härtewert HRC						Anlassen °C
Temp. °C	H ² O	Öl	Luft	Gehärtet	Angelassen auf °C					
					100	200	300	400	500	
830-870		•		51	51	50	48	45	42	640-680

Auslieferungszustand:

Vergütet, 950 – 1100 N/mm²

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

