

115CrV3 (alt: Silberstahl)

Werkstoff Nr. 1.2210

Charakteristik:

Ölhärter mit gutem Verschleißwiderstand und hoher Aufhärbarkeit, geringe Einhärtetiefe

Verwendung:

Schneid- und Stanzwerkzeuge, Auswerfer, Holz- und Papierbearbeitungswerkzeuge, Spiral- und Gewindebohrer, Reibahlen, Fräser, Senker, Gravierwerkzeuge, Lochstempel

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
1,10-1,25	0,15-0,30	0,20-0,40	0,030	0,030	0,50-0,80	0,07-0,12

Wärmebehandlung

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhärt HB	Einsetzen °C
1050-850	710-740	220	-

Härten				Härtewert HRC						Anlassen °C
Temp. °C	H ² O	Öl	Luft	Gehärtet	Angelassen auf °C					
					100	200	300	400	500	
760-840	•	•		64	64	61	58	51	44	180-250

Auslieferungszustand:

weichgeglüht auf eine Härte von max. 220HB

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

