

21MnCr5

Werkstoff Nr. 1.2162

Charakteristik:

Einsatzstahl, im weichen Zustand kalteinsenkbar, im gehärteten Zustand sehr gut polierbar

Verwendung:

Maschinenbauteile mit hoher Oberflächenhärte und zähem Kern, Kunststoffformen, Führungssäulen

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18-0,24	0,15-0,35	1,10-1,40	0,030	0,030	1,00-1,30

Wärmebehandlung

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhäte HB	Einsetzen °C
1050-850	680-710	217	850-880

Härten				Härtewert HRC						Anlassen °C
Temp. °C	H ² O	Öl	Luft	Gehärtet	Angelassen auf °C					
					100	200	300	400	500	
810-840		•		62*)	61*)	60*)	57*)	54*)	50*)	150-180

*) Oberflächenhärte nach dem Einsetzen

Auslieferungszustand:

weichgeglüht auf eine Härte von max. 217HB

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

