

X40Cr14 (alt: X42Cr13)

Werkstoff Nr. 1.2083

Charakteristik:

Werkzeugstahl mit hohem Cr-Gehalt, im gehärteten Zustand korrosionsbeständig, gut polierbar

Verwendung:

Formen- und Preßwerkzeuge, Einsätze für Kunststoff-Formen bei der Verarbeitung korrodierend wirkender Polymere

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36-0,42	≤ 1,00	≤ 1,00	0,030	0,030	12,5-14,5

Wärmebehandlung

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhäte HB	Einsetzen °C
1100-800	750-800	241	-

Härten				Härtewert HRC						Anlassen °C
Temp. °C	H ² O	Öl	Luft	Gehärtet	Angelassen auf °C					
					100	200	300	400	500	
1000-1020		•	•	56	56	55	52	51	52	170-190

Auslieferungszustand:

weichgeglüht auf eine Härte von max. 241HB

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

