

C45U/C45W

Werkstoff Nr. 1.1730

Charakteristik:

*unlegierter Werkzeugstahl, Kaltarbeitsstahl
gut zerspanbar,
Schalenhärter*

Verwendung:

*Messer aller Art, Hämmer, Gabeln, Beile und Äxte, Scheren,
Schraubendreher, Spitz- und Kreuzmeisel, Aufbaumaterial für
Schnitte und Stanzen, Formrahmen, Blas- und Schäumformen
mit geringen Anforderungen an die Polierbarkeit*

Richtanalyse in %

| | | | | |
|----------|-----------|-----------|--------|--------|
| C | Si | Mn | P | S |
| 0,42-0,5 | 0,15-0,40 | 0,60-0,80 | ≤0,030 | ≤0,030 |

Wärmebehandlung

| Warmformgebung °C | Weichglühen °C | Glühhärt Blech °C | Glühfestigk. Blech °C | Härten m. Abschrecken | | | Härteaufnahme HRC | Einhärtetiefe mm | Anlassen °C |
|----------------------|-------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------|---|---|----------------------|---------------------|----------------|
| 1050-800 | 680-710 | 207 | 700 | 800-820 | • | - | 54 | 3,5-5,0 | 170-190 |

Auslieferungszustand:

*weichgeglüht auf eine Härte von max. 207HB
(ca. 650 N/mm²)*

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

