

**Werkstoff-Datenblatt**

# 11SMn30/11SMnPb30

(alt: 9SMn29/9SMnPb28)

**Werkstoff Nr. 1.0715/1.0718**

Charakteristik:

*Automatenstahl, optimiert für spanende  
Fertigungsverfahren auf automatisierten  
Werkzeugmaschinen*

Verwendung:

*Massenteile für die  
Automobilindustrie, Apparatebau, Maschinenbau  
(Automaten-Vergütungsstahl)  
1.0718 wie 1.0715, jedoch mit Bleizusatz und  
daher hervorragenden  
Zerspanungseigenschaften*

Richtanalyse in %:

| C     | Si    | Mn        | P    | S         | Pb                       |
|-------|-------|-----------|------|-----------|--------------------------|
| ≤0,14 | ≤0,05 | 0,90-1,30 | 0,11 | 0,27-0,33 | 0,20-0,35<br>(11SMnPb30) |

Wärmebehandlung:

| Einsetzen<br>°C | °C      | Härten in<br>H <sub>2</sub> O | Öl | Randhärtemperatur<br>°C | Anlassen<br>°C |
|-----------------|---------|-------------------------------|----|-------------------------|----------------|
| 880-950         | 880-920 | •                             |    | 880-950                 | 150-200        |

Mechanische Eigenschaften

unbehandelter Zustand:

| Härte<br>≤HB |          |          |         |          | Zugfestigkeit<br>MPa |         |         |         |          |
|--------------|----------|----------|---------|----------|----------------------|---------|---------|---------|----------|
| -10mm        | 10-16 mm | 17-40 mm | 41-63mm | 64-100mm | -10mm                | 11-16mm | 17-40mm | 41-63mm | 64-100mm |
| 170          | 170      | 159      | 159     | 156      | 380-570              | 380-570 | 380-570 | 380-570 | 360-520  |

Kaltgezogen:

| Streckgrenze<br>≥MPa |             |             |             |              | Zugfestigkeit<br>MPa |             |             |             |              | Bruchdehnung L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub><br>≥% |             |             |             |              |
|----------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--|-------------|-------------|-------------|--------------|
| -<br>10mm            | 11-<br>16mm | 17-<br>40mm | 41-<br>63mm | 64-<br>100mm | -<br>10mm            | 11-<br>16mm | 17-<br>40mm | 41-<br>63mm | 64-<br>100mm | -<br>10mm  | 11-<br>16mm | 17-<br>40mm | 41-<br>63mm | 64-<br>100mm |
| 440                  | 410         | 375         | 305         | 245          | 560-<br>810          | 510-<br>760 | 460-<br>710 | 410-<br>660 | 380-<br>630  | 6  | 7           | 8           | 8           | 10           |

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

