

S355J2 (alt ST52-3)

Werkstoff Nr. 1.0570

Charakteristik: *Mn-legierter Baustahl, gut schweißbar, gut zerspanbar (besser spanbar als S235J)*

Verwendung: *Konstruktionsteile, entsprechend seinen mechanischen Eigenschaften*

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S
max. 0,20	max. 0,55	max. 1,60	max. 0,035	max. 0,035

Mechanische Eigenschaften

Dicke mm	Kaltgezogen (C), nicht wärmebehandelt			Warmgewalzt, nicht wärmebehandelt		
	Zugfestigkeit N/mm ²	Steckgrenze N/mm ²	Bruchdehnung (L ₀ =5d ₀) %	Zugfestigkeit N/mm ²	Streckgrenze N/mm ²	Bruchdehnung (L ₀ =5d ₀) %
5	700-1000	600	5			
5-10	650-950	520	6			
10-16	600-850	450	7			
16-25	550-800	400	8	490-630	345	20
25-40	530-780	350	9	490-630	345	20
40-63	520-770	345	10	490-630	335	19
63-80	500-750	325	10	490-630	325	18
80				n.V.	n.V.	n.V.

Dicke mm	Kaltgezogen, weichgeglüht (C+A)			Kaltgezogen, normalgeglüht (C+N)		
	Zugfestigkeit N/mm ²	Steckgrenze N/mm ²	Bruchdehnung (L ₀ =5d ₀) %	Zugfestigkeit N/mm ²	Streckgrenze N/mm ²	Bruchdehnung (L ₀ =5d ₀) %
5	600		21	490-630	355	22
5-10	600		21	490-630	355	22
10-16	600		21	490-630	355	22
16-25	600		21	490-630	345	22
25-40	620		22	490-630	345	22
40-63	620		21	490-630	335	21
63-80	620		20	490-630	325	20
80	n.V.	n.V.	n.V.	n.V.	n.V.	n.V.

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

