

# C45

**Werkstoff Nr. 1.0503**
Charakteristik:
*Vergütungsstahl nach DIN EN 10083,  
unlegierter Baustahl*
Verwendung:
*Teile mittlerer Beanspruchung im allgemeinen Maschinen-,  
Fahrzeug- und Apparatebau*
Richtanalyse in %:

C	Si	Mn	P	S
0,42-0,5	0,15-0,40	0,60-0,80	≤0,030	≤0,030

Wärmebehandlung:

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhärte HB	Normalglühen °C	Härten m. Abschrecken			Härteaufnahme HRC	Anlassen °C	Band geh HV
				°C	H <sub>2</sub> O	Öl			
1100-850	650-700	183	840-880	820-860	•	•	54	550-660	560

Mechanische Eigenschaften:

Streckgrenze ≥MPa			Zugfestigkeit MPa			Bruchdehnung L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ≥%			Einschnürung ≥%		
-16mm	17-40 mm	41-100 mm	-16mm	17-40 mm	41-100 mm	-16mm	17-40 mm	41-100 mm	-16mm	17-40 mm	41-100 mm
490	430	370	700-850	650-800	630-780	14	16	17	35	40	45

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

